



### Краткое описание

Отсечные клапаны нижней продувки с мембранным приводом, с быстродействующим запорным механизмом и блокировкой. Применяются для автоматической, программно-управляемой нижней продувки наземных и судовых паровых котлов, в первую очередь, при работе без постоянного контроля по TRD 604. Имеется отдельное описание соответствующей системы программного управления ТА.

### Пределы условия применения

Тип		MPA 26			MPA 27		
Рабочее избыточное давление	бар	40	35	32	63	40	32
Рабочая температура	°C	120	200	250	120	300	400
Управляющая среда		Сжатый воздух или вода					
Максимальное давление системы управления		8 бар					

### Установка

1. Удалить из присоединительного патрубка котла инородные тела и грубые примеси.
2. Обратит внимание на пропускное направление (стрелка на корпусе клапана).
3. Жёстко закрепить клапан нижней продувки и шламоотводной трубопровод. Следить за тем, чтобы не было ожогов при открытии клапана.
4. Проложить линию управляющего давления от мембранного привода к блоку программного управления ТА.

### Ввод в эксплуатацию

Инородные тела, продукты коррозии или остатки от сварки из новых установок могут в кратчайшие срок забить шламоотводную линию перед клапаном.

Поэтому сразу же после заполнения котла и в течение всего периода пуска следует проводить нижнюю продувку не реже, чем каждые 15 минут; затем - через определённые интервалы (см. "Управление").

### Управление

Автоматическое управление клапанами при помощи соответствующей системы программного управления ТА: продолжительность нижней продувки (длительность импульса) обычно 2 секунды.

Регулируемый интервал (длительность паузы).

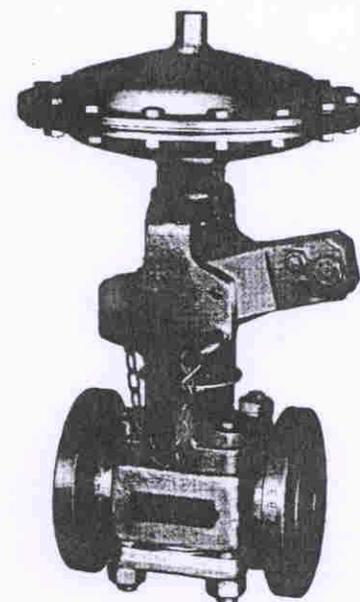
Периодичность нижней продувки следует определять для каждого конкретного котла (см. паспорт MPA 26, 27 и данные изготовителя котла).

Автоматическая продувка по шламу возможна лишь при извлечении вставного пружинного элемента, который используется для блокировки положений "закрыт" и "открыт".

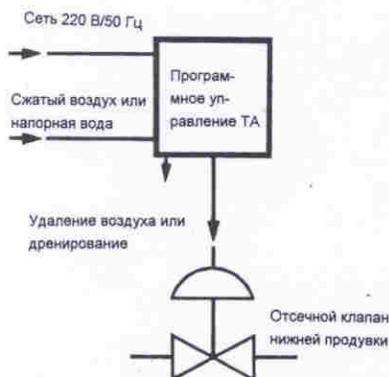
### Техническое обслуживание

Регулярная смазка всех подвижных деталей, например, маслом для цилиндров с перегретым паром.

Саморегулирующийся сальник с набивкой. Замена набивки - см. "Пересборка".



MPA 26, PN 40, DN 20-50  
MPA 27, PN 63, DN 25-50



## Пересборка клапанов MPA 26, Перестановка тарелки клапана

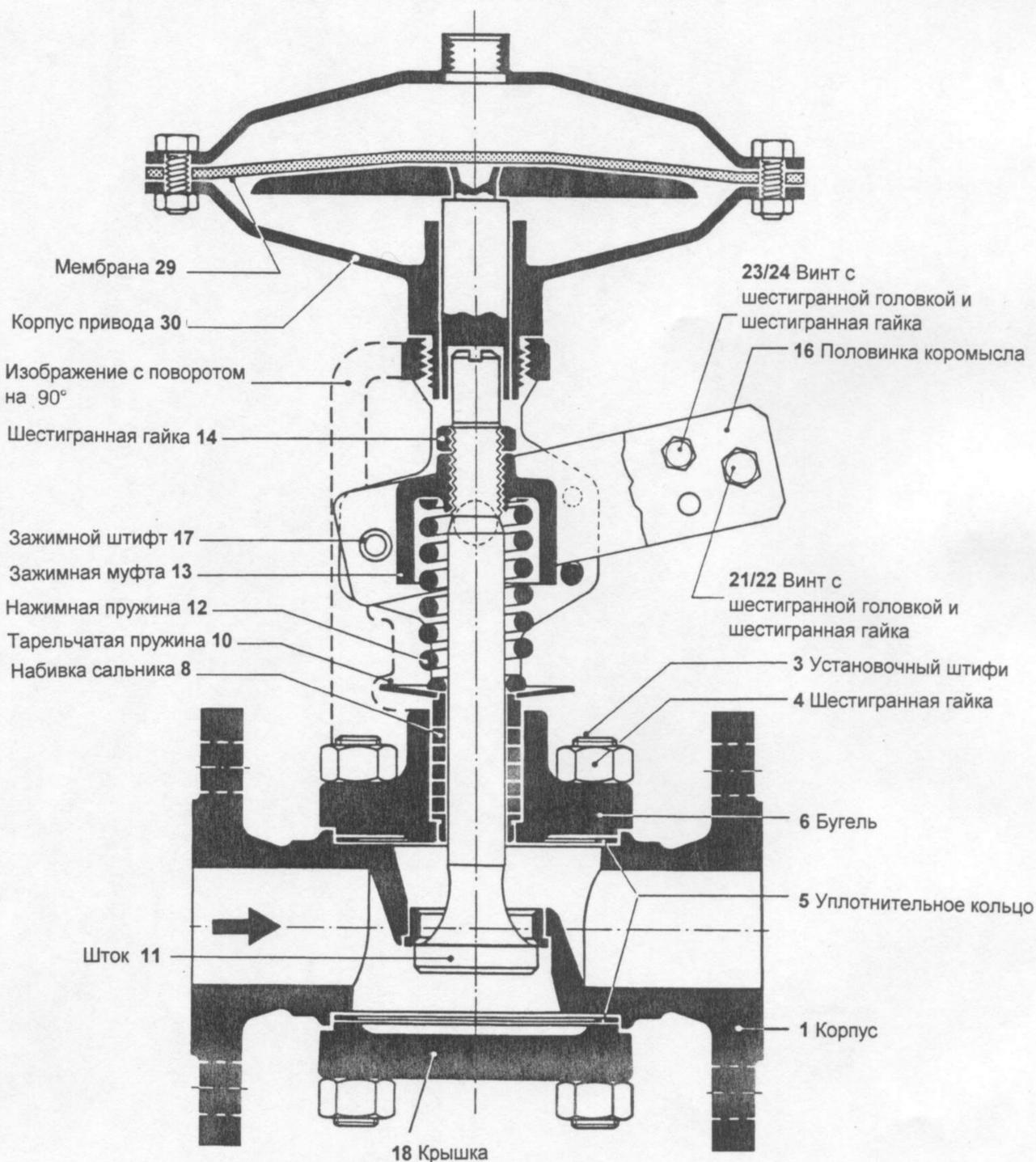
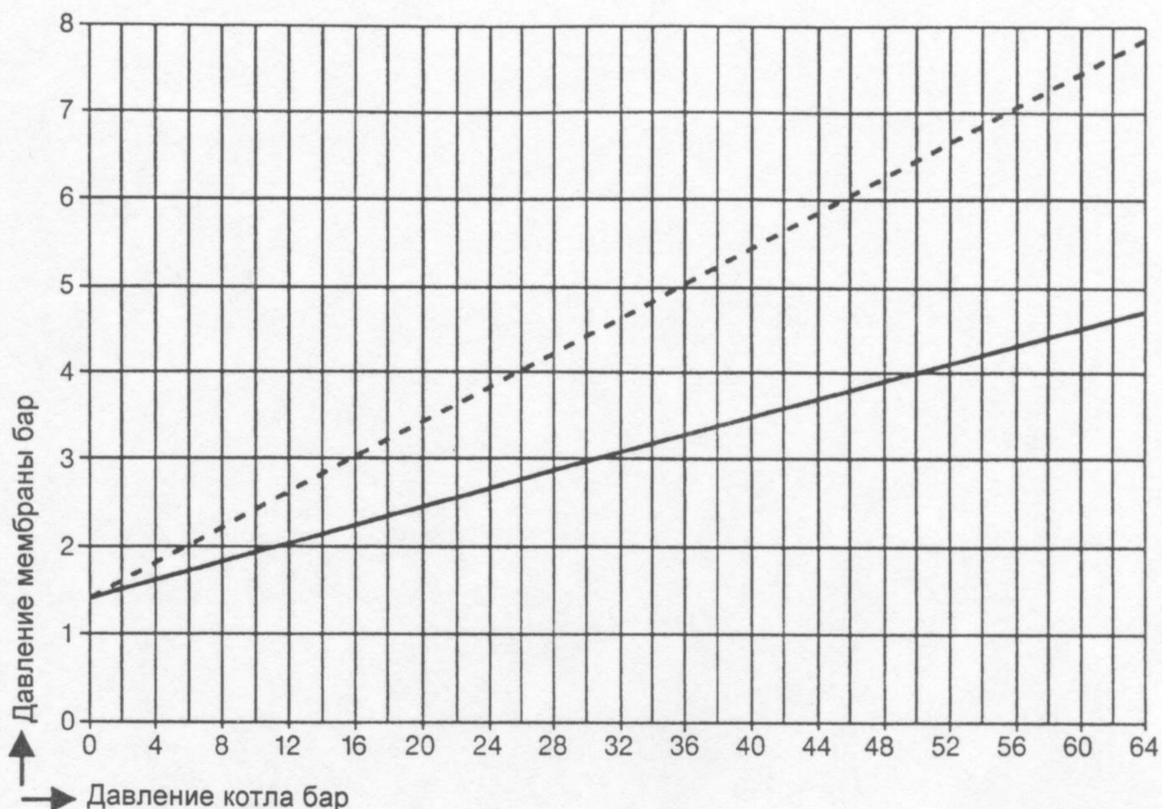
1. После демонтажа клапана вставить отвёртку или аналогичный инструмент во входное отверстие, чтобы заблокировать шток клапана 11 во время пересборки.
2. Отвинтить мембранный привод, выбить зажимной штифт 17 (  $\varnothing$  10), удалить обе половинки коромысла клапана 16.
3. Отвинтить шестигранную гайку 14, снять зажимную муфту 13, отвинтить четыре шестигранные гайки 4 на бугеле 6.
4. Поднять бугель 6 вверх над установочными штифтами 3 и повернуть его в нужное новое положение (90°, 180° или 270°). Сборка в обратной последовательности.

## Замена сальниковой набивки

1. Демонтировать клапан, удалить набивку сальника 8, тщательно очистить полость сальника и шток клапана 11.
2. Установить бугель 6 с новым уплотнительным кольцом 5 на корпус 1 в требуемом положении и завинтить шестигранными гайками 4 до отказа.
3. Снизу ввести шток 11 и заменить сальниковую набивку 8 (если кольца имеют скошенные стыки, то их надо вложить со стыковым смещением на 180°).
4. Установить клапан и при этом заменить уплотнительное кольцо 5 для крышки 18.

## Изнашивающиеся детали

№ детали	Наименование	Количество
5	Уплотнительное кольцо	2
8	Сальниковая набивка для MPA 26	5
29	Мембрана	1



**GESTRA** AKTIENGESELLSCHAFT

Postf. 10 54 60, D-28054 Bremen · Hemmstr. 130, D-28215 Bremen · Tel. (04 21) 35 03-0 · Fax (04 21) 35 03-393 · Tx. 2 44 945 gb d





## Дополнение к руководству по эксплуатации

### Применение согласно предписанию

- а) Конденсатоотводчики: BK 27N, GK 11, GK 21, TK 23, TK 24, UNA 27h, UNA 39, UNA PN 25, UNA Spezial (специальный)  
Конденсатоотводчики должны использоваться только для отвода конденсата из водяного пара. Использование в трубопроводах для отвода конденсата из водяного пара – в допустимых пределах давления и температуры с учетом химических и коррозионных воздействий на прибор для измерения давления.
- б) Грязеуловитель: SZ 26 A  
Грязеуловитель, тип SZ 26A, следует использовать только для неопасных сред, относящихся к группе 2. Использование в трубопроводах для отфильтровывания грязи из паро- и конденсатопроводов – в допустимых пределах давления и температуры, с учетом химических и коррозионных воздействий на прибор для измерения давления.
- в) Смотровое стекло: VK 16  
Смотровое стекло VK 16 следует использовать только для неопасных сред, относящихся к группе 2. Использование в трубопроводах для определения уровня конденсата, отводимого из трубопроводов для водяного пара, – в допустимых пределах давления и температуры, с учетом химических и коррозионных воздействий на прибор для измерения давления.
- г) Клапаны для продувки котла по соленосодержанию и по шламу (нижняя продувка): BA, BAE, MPA, PA  
Клапаны для продувки котла по соленосодержанию и по шламу следует использовать только для отвода питательной воды котла. Использование в трубопроводах для отвода питательной воды котла – в допустимых пределах давления и температуры, с учетом химических и коррозионных воздействий на прибор для измерения давления.

### Химическая стойкость

Стойкость арматуры к воздействию химических сред должна быть проверена в условиях эксплуатации! В случае сомнения следует обратиться к изготовителю!

### Указания в целях обеспечения безопасности

Арматуру фирмы GESTRA разрешено монтировать только квалифицированному персоналу.  
Квалифицированным считается персонал, хорошо осведомленный в вопросах монтажа и ввода арматуры в эксплуатацию и имеющий соответствующую его работе квалификацию, например:

- персонал, имеющий специальное образование
- персонал, прошедший обучение или инструктаж на предприятии по применению соответствующих предохранительных устройств в соответствии с правилами техники безопасности.
- персонал, прошедший подготовку или инструктаж по оказанию первой медицинской помощи и правилам безопасности для предупреждения несчастных случаев.

### Предупреждение об опасности

Арматура во время работы находится под давлением !

При разъединении фланцевых соединений или отвинчивании резьбовых заглушек выходят горячая вода, пар, агрессивные жидкости и токсичные газы. Не исключается опасность тяжелых ожогов всего тела! Возможны тяжелые отравления!

Монтажные работы и работы по техобслуживанию следует проводить только при отсутствии давления!

Арматура во время работы нагревается до очень высокой температуры или охлаждается до очень низкой температуры! Возможны тяжелые ожоги рук и кистей рук. Монтажные работы и техобслуживание следует проводить только при температуре помещения!

Внутренние детали с острыми кромками могут стать причиной порезов на кистях рук!

Замену регулирующей арматуры следует проводить в рабочих перчатках!

В случае необходимости получения разъяснений по вопросу соответствия следует направить запрос электронной почтой по адресу [gestra.gmbh@gestra.de](mailto:gestra.gmbh@gestra.de).

Обращаем Ваше внимание на то, что не вся арматура обязательно имеет маркировку GE.



**GESTRA GmbH**

Postfach 10 54 60, D-28054 Bremen · Münchener Str. 77, D-28215 Bremen  
Tel. +49 (0) 421 35 03 -0, Fax +49 (0) 421 35 03 - 393 · E-mail [gestra.gmbh@gestra.de](mailto:gestra.gmbh@gestra.de), Internet [www.gestra.de](http://www.gestra.de)